

ФАКУЛТЕТ _____ за менаџмент Зајечар

Број: _____

Датум: _____

БЕОГРАД

УНИВЕРЗИТЕТ „ДЖОН НЕЗБИТ“

НОВИ БЕОГРАД

ФАКУЛТЕТ:

_____ за менаџмент Зајечар

СТУДИЈСКИ ПРОГРАМ:

_____ мастер академске студије

(навести: дипломске академске или специјалистичке студије)

Извештај Комисије за оцену завршног мастер рада и завршни мастер рад кандидата
Катарине Петровић

под називом

**Рангирање пројеката развоја планинског туризма применом
вишекритеријумског одлучивања**

дати су на увид јавности у року од 7 дана у Библиотеци Факултета , _____ од 09.01.2017-
15.01.2017. _____ Универзитета „Джон Незбит“,

Факултета за менаџмент у Зајечару

(адреса Факултета)

сваког радног дана од 09.00 до 15.00 часова.

Секретаријат Факултета